



ООО «ЛИНА»



140081, г. Лыткарино, Московская обл.,
ул. Советская, д.7. Тел./факс: 8 (495) 552-87-54
<http://www.linaooo.ru> E-mail: lina-info@mail.ru

Указаны полные цены без НДС - предприятие работает по упрощенной системе налогообложения

Прейскурант цен с 1 ноября 2018 г.
на алмазосодержащий инструмент для обработки камня

№№ п/п	Тип инструмента, назначение	Марки- ровка	Зернистость по ГОСТ 9206-80	Цена в руб.	Стоимость одного комплекта
-----------	-----------------------------	-----------------	-----------------------------------	-------------	----------------------------------

Диски D100 на липучке типа "Велькро" для работ на ручных шлифмашинах

1	Тип А (D100*17*2) Жесткие диски с дуговыми пазами. Предназначены для обработки плоских и выпуклых поверхностей.	3	500/400	620	
		5	315/250	600	
		8	160/125	570	
		11	80/63	550	
		13	60/40	550	
2	Тип С (D100*17*2,5) Гибкие диски с прямыми радиальными пазами. Предназначены для обработки фасонных поверхностей	15	40/28	550	
		17	20/14	550	
		19	10/7	550	
		21	5/3	550	
3	Тип D (D100*17*1,2) Диски повышенной гибкости. Предназначены для обработки крутых профильных поверхностей	3	500/400	460	
		5	315/250	460	
		8	160/125	460	
		11	80/63	460	
		13	60/40	460	
		15	40/28	460	
		17	20/14	460	
		19	10/7	460	
21	5/3	460			
4	Тип Е (D100*61*6) Кольцевые круги для обработки ступенчатых переходов	3	500/400	800	
		5	315/250	740	
		8	160/125	620	
		11	80/63	570	
		13	60/40	570	
		15	40/28	570	
		17	20/14	570	
		19	10/7	570	
21	5/3	570			
				5 580р.	


Шкурка (цена указана за дм2)

5	Тип W Шкурка на тканной основе с алмазосодержащей органической связкой. Предназначена для обработки фасонных поверхностей без применения средств механизации Листы 360*225 мм	8	160/125	460	
		11	80/63	460	
		13	60/40	460	
		15	40/28	460	
		17	20/14	460	
		19	10/7	460	
		21	5/3	460	
				3730 р./лист	

Примечания:

Допускается эксплуатация перечисленного выше инструмента без охлаждения водой.

Диски полировальные на тканевой основе


6	Тип Z (D100*17*2) Гибкие диски из ткани для финишного полирования. Позволяют получить лучшее качество поверхности. Обладают повышенным ресурсом	Z	на липучке	640	
---	---	---	------------	-----	---

Примечания:


Данные диски применяются с малым количеством воды (обрызг). Обработка ведется с нажимом до высыхания воды. Результат работы виден быстро и наглядно.


№№ п/п	Тип инструмента, назначение	Марки- ровка	Зернистость по ГОСТ 9206-80	Цена в руб.	Стоимость одного комплекта
-----------	-----------------------------	-----------------	-----------------------------------	-------------	----------------------------------


Головки D100 с алмазонасными элементами на металлических связках для работ на коленно-рычажных станках

7	Тип F (D100*30*12) Головки на металлическом корпусе. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	2	630/500	1560	
		4	400/315	1400	
		8	160/125	1330	
		11	80/63	1230	

Головки D100 с алмазосодержащей органической связкой для работ на коленно-рычажных станках

8	Тип G-1 (D100*20*6) Головки на металлическом корпусе. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	3	500/400	1540	
		5	315/250	1500	
		8	160/125	1470	
		11	80/63	1400	
		13	60/40	1400	
		15	40/28	1400	
		17	20/14	1400	
		19	10/7	1400	
		для полировки гранита	21г	5/3	
для полировки мрамора	21м	5/3	1430		


9	Тип G-2 (D100*20*6) Головки без корпуса на липучке. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	3	500/400	990	
		5	315/250	970	
		8	160/125	940	
		11	80/63	900	
		13	60/40	900	
		15	40/28	900	
		17	20/14	900	
		19	10/7	900	
		для полировки гранита	21г	5/3	
для полировки мрамора	21м	5/3	930		


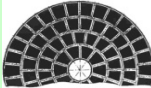
10	Тип S-1 (D100*30*14) Головки на металлическом корпусе. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	11	80/63	1230	
		13	60/40	1230	
		15	40/28	1230	
		17	20/14	1230	
		19	10/7	1230	

11	Тип S-2 (D100*30*14) Головки на липучке без корпуса. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	11	80/63	740	
		13	60/40	740	
		15	40/28	740	
		17	20/14	740	
		19	10/7	740	


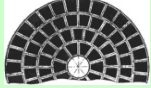
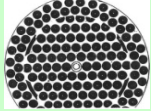
Трапеции с алмазосодержащей органической связкой для работ на коленно-рычажных станках и мозаично-шлифовальных машинах

12	Тип Т-1 (100*80*3) Трапеции на липучке типа "Велькро" (жесткие).	3	500/400	640	
		5	315/250	610	
		8	160/125	580	
		11	80/63	550	
		13	60/40	550	
		15	40/28	550	
		17	20/14	550	
		19	10/7	550	
		21	5/3	550	

13	Тип Т-2 (105*100*8) Трапеции на липучке типа "Велькро" (жесткие).	3	500/400	960	
		5	315/250	930	
		8	160/125	900	
		11	80/63	900	
		13	60/40	900	
		15	40/28	900	
		17	20/14	900	
		19	10/7	900	
		21	5/3	900	

Круги D245 для работы на коленно-рычажных станках					Без корпуса	Без корпуса на резине	На планшайбе без резины	На планшайбе с резиной
Б	Наименование	№№	Зерно	Рисунок				
14	Тип К-245 (D245*40*12) Круги с алмазосодержащими элементами на металлических связках для грубого и среднего шлифования на планшайбе.	2	630/500				12300	
		4	400/315				10400	
		8	160/125				9520	
		11	80/63				7470	
15	Тип J-245 (D245*40*10) Круги с трубчатыми а.э. для грубого для грубого шлифования на планшайбе.	6	250/200				7840	
16	Тип L-245 (D245*40*12) Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		L-245-БК	L-245-Р	L-245-К	L-245-КР
		13	60/40					
		15	40/28					
		17	20/14					
		19	10/7					
21	5/3	3470	3860	6720	7170			
17	Тип Q-245 (D245*40*6) Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		Q-245-БК	Q-245-Р	Q-245-К	Q-245-КР
		13	60/40					
		15	40/28					
		17	20/14					
		19	10/7					
21	5/3	2440	2870	5730	6180			



Круги D185 для работы на коленно-рычажных станках

18	Тип К-185 (D185*40*12) Круги с алмазосодержащими элементами на металлических связках для грубого и среднего шлифования.	2	630/500				8620	
		4	400/315				5750	
		8	160/125				5030	
		11	80/63				4590	
19	Тип J-185 (D185*40*10) Круги с трубчатыми а.э. для грубого для грубого шлифования на планшайбе.	6	250/200				6160	
20	Тип L-185 (D185*40*12) Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		L-185-БК	L-185-Р	L-185-К	L-185-КР
		13	60/40					
		15	40/28					
		17	20/14					
		19	10/7					
21	5/3	2720	3090	4770	5100			
21	Тип Q-185 (D185*40*6) Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		Q-185-БК	Q-185-Р	Q-185-К	Q-185-КР
		13	60/40					
		15	40/28					
		17	20/14					
		19	10/7					
21	5/3	2020	2310	3660	3920			


Б

№№ п/п	Тип инструмента, назначение	Марки- ровка	Зернистость по ГОСТ 9206-80	Цена в руб.	Прмечания
-----------	-----------------------------	-----------------	-----------------------------------	-------------	-----------

Конусы алмазосодержащие на органической связке

22	Тип Б (D28*50*d6) - большие Маркируются цветной полосой на оси. Для обработки труднодоступных мест. Обоначены по порядку работы.	1(син)	315/250	400	
		2(кор)	160/125	400	
		3(зел)	80/63	400	
		4(желт)	20/14	400	
23	Тип М (D20*30*d6) - малые Маркируются цветной полосой на оси. Для обработки труднодоступных мест. Обоначены по порядку работы.	1(син)	315/250	330	
		2(кор)	160/125	330	
		3(зел)	80/63	330	
		4(желт)	20/14	330	

Круги шлифовальные для обдирочных станков

24	Тип КОС (D300*d30*h6) Круги алмазные на органической связке для работы по стеклу и камню на обдирочных станках типа ОС. Наклеиваются на планшайбу клеечной смолой или клеем.	5	315/250	9000	
		8	160/125	9000	
		10	100/80	11000	
		11	80/63	7000	
		13	60/40	6500	
		15	40/28	6500	
		17	20/14	6500	