



ООО «ЛИНА»

140081, г. Лыткарино, Московская обл.,  
ул. Советская, д.7. Тел./факс: (495) 552-87-54  
E-mail: lina-info@mail.ru





Указаны полные цены без НДС - предприятие работает по упрощенной системе налогообложения

**Прейскурант цен** с 1 января 2016 г.  
на алмазосодержащий инструмент для обработки камня

Б

№№ п/п	Тип инструмента, назначение	Марки- ровка	Зернистость по ГОСТ 9260-80	Цена в руб.	Стоимость одного комплекта
-----------	-----------------------------	-----------------	-----------------------------------	-------------	----------------------------------

**Диски D100 на липучке типа "Велькро" для работ на ручных шлифмашинах**

1	<b>Тип А (D100*17*2)</b> Жесткие диски с дуговыми пазами. Предназначены для обработки плоских и выпуклых поверхностей.	3	500/400	560	
		5	315/250	540	
		8	160/125	520	
		11	80/63	500	
		13	60/40	500	
2	<b>Тип С (D100*17*2,5)</b> Гибкие диски с прямыми радиальными пазами. Предназначены для обработки фасонных поверхностей	15	40/28	500	
		17	20/14	500	
		19	10/7	500	
		21	5/3	500	
3	<b>Тип D (D100*17*1,2)</b> Диски повышенной гибкости. Предназначены для обработки крутых профильных поверхностей	3	500/400	420	
		5	315/250	420	
		8	160/125	420	
		11	80/63	420	
		13	60/40	420	
		15	40/28	420	
		17	20/14	420	
		19	10/7	420	
21	5/3	420	3 780р.		
4	<b>Тип Е (D100*61*6)</b> Кольцевые круги для обработки ступенчатых переходов	3	500/400	720	
		5	315/250	670	
		8	160/125	560	
		11	80/63	520	
		13	60/40	520	
		15	40/28	520	
		17	20/14	520	
		19	10/7	520	
21	5/3	520	5 070р.		


**Шкурка (цена указана за дм2)**

5	<b>Тип W</b> Шкурка на тканной основе с алмазосодержащей органической связкой. Предназначена для обработки фасонных поверхностей без применения средств механизации Листы 360*225 мм	8	160/125	415	
		11	80/63	415	
		13	60/40	415	
		15	40/28	415	
		17	20/14	415	
		19	10/7	415	
		21	5/3	415	

Примечания:

Допускается эксплуатация перечисленного выше инструмента без охлаждения водой.

**Диски полировальные на т каневой основе**


6	<b>Тип Z (D100*17*2)</b> Гибкие диски из ткани для финишного полирования. Позволяют получить лучшее качество поверхности. Обладают повышенным ресурсом	Z	на липучке	580	
---	---	---	------------	-----	---

Примечания:





Данные диски применяются с малым количеством воды (обрызг). Обработка ведется с нажимом до высыхания воды. Результат работы виден быстро и наглядно.

№№ п/п	Тип инструмента, назначение	Марки- ровка	Зернистость по ГОСТ 9260-80	Цена в руб.	Стоимость одного комплекта
-----------	-----------------------------	-----------------	-----------------------------------	-------------	----------------------------------

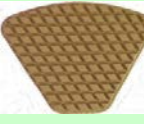

**Головки D100 с алмазонасными элементами на металлических связках для работ на коленно-рычажных ст анках**

7	Тип F (D100*30*12) Головки на металлическом корпусе. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	2	630/500	1420	
		4	400/315	1280	
		8	160/125	1210	
		11	80/63	1120	

**Головки D100 с алмазосодержащей органической связкой для работ на коленно-рычажных ст анках**


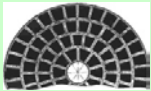
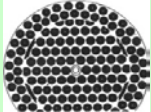
8	Тип G-1 (D100*20*6) Головки на металлическом корпусе. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	3	500/400	1270	
		5	315/250	1270	
		8	160/125	1270	
		11	80/63	1270	
		13	60/40	1270	
		15	40/28	1270	
		17	20/14	1270	
		19	10/7	1270	
		21г	5/3	1300	
21м	5/3	1300	С корпусом		
9	Тип G-2 (D100*20*6) Головки без корпуса на липучке. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	3	500/400	810	
		5	315/250	810	
		8	160/125	810	
		11	80/63	810	
		13	60/40	810	
		15	40/28	810	
		17	20/14	810	
		19	10/7	810	
		21г	5/3	840	
21м	5/3	840	Без корпуса		
10	Тип S-1 (D100*30*14) Головки на металлическом корпусе. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	11	80/63	1120	
		13	60/40	1120	
		15	40/28	1120	
		17	20/14	1120	
		19	10/7	1120	
11	Тип S-2 (D100*30*14) Головки на липучке без корпуса. Устанавливаются по 3, 4, 5, 6 шт. в зависимости от диаметра планшайбы.	11	80/63	670	
		13	60/40	670	
		15	40/28	670	
		17	20/14	670	
		19	10/7	670	

**Трапеции с алмазосодержащей органической связкой для работ на коленно-рычажных ст анках и мозаично-шлифовальных машинах**

12	Тип Т-1 (100*80*3) Трапеции на липучке типа "Велькро" (жесткие).	3	500/400	580	
		5	315/250	550	
		8	160/125	530	
		11	80/63	500	
		13	60/40	500	
		15	40/28	500	
		17	20/14	500	
		19	10/7	500	
		21	5/3	500	
13	Тип Т-2 (105*100*8) Трапеции на липучке типа "Велькро" (жесткие).	3	500/400	870	
		5	315/250	840	
		8	160/125	820	
		11	80/63	810	
		13	60/40	810	
		15	40/28	810	
		17	20/14	810	
		19	10/7	810	
		21	5/3	810	

<b>Круги D245 для работы на коленно-рычажных станках</b>					Без корпуса	Без корпуса на резине	На планшайбе без резины	На планшайбе с резиной			
Б	Наименование	№№	Зерно	Рисунок							
14	<b>Тип К-245 (D245*40*12)</b> Круги с алмазосодержащими элементами на металлических связках для грубого и среднего шлифования на планшайбе.	2	630/500				12300				
		4	400/315				10400				
		8	160/125				9520				
		11	80/63				7470				
15	<b>Тип J-245 (D245*40*10)</b> Круги с трубчатыми а.э. для грубого для грубого шлифования на планшайбе.	6	250/200				7840				
16	<b>Тип L-245 (D245*40*12)</b> Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		L-245-БК	L-245-Р	L-245-К	L-245-КР			
		13	60/40				3470		3860	6720	7170
		15	40/28								
		17	20/14								
		19	10/7								
21	5/3										
17	<b>Тип Q-245 (D245*40*6)</b> Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		Q-245-БК	Q-245-Р	Q-245-К	Q-245-КР			
		13	60/40				2440		2870	5730	6180
		15	40/28								
		17	20/14								
		19	10/7								
21	5/3										


### Круги D185 для работы на коленно-рычажных станках

18	<b>Тип К-185 (D185*40*12)</b> Круги с алмазосодержащими элементами на металлических связках для грубого и среднего шлифования.	2	630/500				8620				
		4	400/315				5750				
		8	160/125				5030				
		11	80/63				4590				
19	<b>Тип J-185 (D185*40*10)</b> Круги с трубчатыми а.э. для грубого для грубого шлифования на планшайбе.	6	250/200				6160				
20	<b>Тип L-185 (D185*40*12)</b> Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		L-185-БК	L-185-Р	L-185-К	L-185-КР			
		13	60/40				2720		3090	4770	5100
		15	40/28								
		17	20/14								
		19	10/7								
21	5/3										
21	<b>Тип Q-185 (D185*40*6)</b> Круги с алмазосодержащей органической связкой для среднего, тонкого шлифования и полирования	11	80/63		Q-185-БК	Q-185-Р	Q-185-К	Q-185-КР			
		13	60/40				2020		2310	3660	3920
		15	40/28								
		17	20/14								
		19	10/7								
21	5/3										

Б

№№ п/п	Тип инструмента, назначение	Марки- ровка	Зернистость по ГОСТ 9260-80	Цена в руб.	Прмечания
-----------	-----------------------------	-----------------	-----------------------------------	-------------	-----------

***Конусы алмазосодержащие на органической связке***

22	Тип Б (D28*50*d6) - большие Маркируются цветной полосой на оси. Для обработки труднодоступных мест. Обоначены по порядку работы.	1(син)	315/250	360	
		2(кор)	160/125	360	
		3(зел)	80/63	360	
		4(желт)	20/14	360	
23	Тип М (D20*30*d6) - малые Маркируются цветной полосой на оси. Для обработки труднодоступных мест. Обоначены по порядку работы.	1(син)	315/250	300	
		2(кор)	160/125	300	
		3(зел)	80/63	300	
		4(желт)	20/14	300	

***Круги шлифовальные для обдирочных ст анков***

24	Тип КОС (D300*d30*h6) Круги алмазные на органической связке для работы по стеклу и камню на обдирочных станках типа ОС. Наклеиваются на планшайбу наклеечной смолой или клеем.	5	315/250	7300	
		8	160/125	7000	
		11	80/63	6500	
		13	60/40	6000	
		15	40/28	6000	
		17	20/14	6000	